

WWA Range

Clear casting epoxy systems

Διάφανες εποξικές ρητίνες χύτευσης



- Τέλεια διαυγές και διάφανο αποτέλεσμα
- Ευρεία επιλογή αντιδραστικότητας και αντιστάσεων θερμοκρασίας
- Άριστες ιδιότητες απαερίωσης
- Ανυπέρβλητη αντίσταση στην υπεριώδη ακτινοβολία (νέοι τύποι 2017)
- Πολύ χαμηλό ιξώδες
- Χύτευση μέχρι 16cm σε μια φορά

ΕΙΣΑΓΩΓΗ

Η σειρά WWA είναι ένα διαυγές εποξικό σύστημα χύτευσης προοριζόμενο κυρίως για **διακοσμητικές εφαρμογές** αλλά και για κατασκευαστικές. Τα τυπικά αντικείμενα που παράγονται με το WWA περιλαμβάνουν τραπέζια (rivertables), κοσμήματα, ρολόγια ή οποιαδήποτε άλλη χύτευση με ή χωρίς εγκλείσματα.

Εντελώς άχρωμο και διαυγές, το σύστημα είναι **συμβατό με πολλά υποστρώματα** όπως γυαλί, ξύλο, σκυρόδεμα, πέτρα, τερακότα, μέταλλα ... κλπ.

Με τη νέα σύνθεσή της (Οκτώβριος 2017), η σειρά WWA προσφέρει **εξαιρετική αντίσταση στην υπεριώδη ακτινοβολία**, ασύγκριτη σε σχέση με άλλες ρητίνες στην αγορά. Χάρη σε αυτή τη σημαντική βελτίωση, είναι πλέον δυνατή η κατασκευή εξαρτημάτων που προορίζονται για υπαίθρια χρήση και επιτρέπει στον καλλιτέχνη να παράγει αντικείμενα μεγάλης διάρκειας χωρίς χρονικό περιθώριο.

Όλες οι ρητίνες WWA μπορούν να χρωματιστούν με **χρωστικές ουσίες** συμβατές με εποξικά συστήματα. Πολλά **υλικά πληρώσεως** μπορούν επίσης να προστεθούν στις ρητίνες (μεταλλική σκόνη κτλ ...).

Το πρόσθετο Resoltech **OPTICAL BRIGHTNER** (πωλείται ξεχωριστά) παρέχει ένα ελαφρύ και μοναδικό μπλε χρώμα στα μέρη όταν εκτίθεται υπό υπεριώδες φως.

Η RESOLTECH ανησυχεί πάντα για την υγεία και την ασφάλεια του χρήστη και όλα τα συστήματα WWA είναι **ελεύθερα διαλυτών και CMR** συστατικών.

Για χυτεύσεις μέσα σε γυάλινους περιέκτες, είναι διαθέσιμη και μια ευέλικτη έκδοση, δείτε τη σελίδα 4.

ΔΙΑΛΕΓΟΝΤΑΣ ΣΥΣΤΗΜΑ

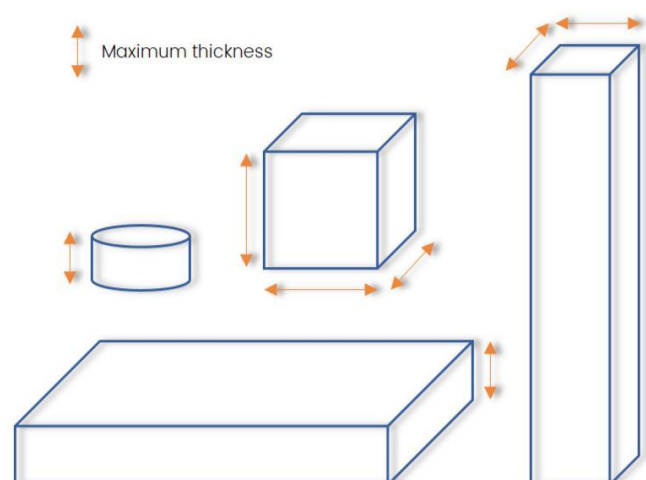
Κατανόηση των εξώθερμων αντιδράσεων και της επίδρασης της μάζας

Οι εποξικές ρητίνες είναι θερμοσκληρυνόμενες ρητίνες, πράγμα που σημαίνει ότι απελευθερώνουν ενέργεια υπό τη μορφή θερμότητας κατά τη διάρκεια της σκλήρυνσης.

Όσο πιο παχιά είναι η ποσότητα ρητίνης που ρίχνετε, τόσο περισσότερη θερμότητα παράγεται και αυτό είναι το φαινόμενο μάζας.

Συνιστάται η χρήση όλων των ρητινών RESOLTECH WWA με μέγιστο πάχος χύτευσης (βλ. Σελ. 4), πέραν αυτού του πάχους, η παραγόμενη θερμότητα δεν μπορεί να διαφύγει από τη ρητίνη αρκετά γρήγορα και οι υψηλές θερμοκρασίες αντίδρασης μπορεί να οδηγήσουν σε κιτρινισμό, ρωγμές και συρρίκνωση.

Για να επιλέξετε το σωστό σύστημα, δείτε παρακάτω μερικά παραδείγματα τόμων. Τα πορτοκαλί βέλη δείχνουν τη μεγαλύτερη διάσταση αντίθεσης για να ξεφύγει η θερμότητα.



Ωστόσο, το πάχος δεν είναι η μόνη περιοριστική παράμετρος. Η ποσότητα χύτευσης επηρεάζει επίσης τη θερμοκρασία εξώθερμης ενέργειας καθώς και το υλικό του καλουπιού. Δείτε την επόμενη σελίδα

Τι επηρεάζει το εξώθερμο φαινόμενο;;

- **Σύστημα ρητίνης / σκληρυντικού:** Στο πλαίσιο της σειράς WWA, ορισμένα συστήματα είναι ταχύτερα από άλλα. Τα ταχύτερα συστήματα σκλήρυνσης επιτρέπουν την ταχύτερη παραγωγή, αλλά πάντα θα έχουν και υψηλότερη θερμοκρασία εξώθερμης ενέργειας, περιορίζοντας το πάχος που μπορούν να χρησιμοποιηθούν. Συνεπώς, η επιλογή του συστήματος προσαρμοσμένου στις διαστάσεις του τμήματος πρέπει να είναι πρωταρχικής σημασίας.
- **Θερμοκρασία ρητίνης / σκληρυντή:** Η θερμοκρασία αποθήκευσης επηρεάζει σε μεγάλο βαθμό τη θερμοκρασία εξώθερμης ενέργειας. Όσο θερμότερη είναι η αρχική θερμοκρασία του προϊόντος, τόσο υψηλότερο είναι το εξώθερμο. Ωστόσο, η αποθήκευση και η χρήση του προϊόντος σε χαμηλότερη θερμοκρασία από 20 ° C δεν συνιστάται, καθώς η χαμηλή θερμοκρασία αυξάνει το ιξώδες της ρητίνης και θα επηρεάσει τις φυσικές ιδιότητες απαερίωσης της ρητίνης.
- **Θερμοκρασία δωματίου:** εκτός από την θερμοκρασία αποθήκευσης, η θερμοκρασία δωματίου στην οποία πρόκειται να χρησιμοποιηθεί η ρητίνη έχει σημαντική επίδραση στην εξώθερμη αντίδραση. Οι ρητίνες WWA δεν πρέπει να χυτεύονται όταν η θερμοκρασία του δωματίου είναι πάνω από 23 ° C κατά τη χύτευση πολύ μεγάλων ποσοτήτων. Αντίθετα, μια χαμηλότερη θερμοκρασία χώρου θα μειώσει το εξώθερμο και επομένως θα επιτρέψει να ρίξουμε μεγαλύτερα πάχη. Αυτό είναι ιδιαίτερα σημαντικό να ληφθεί υπόψη το καλοκαίρι, όπου μπορεί να χρειαστεί να εργαστείτε σε κλιματιζόμενα δωμάτια μόνο

Συνοπτικά, αν σκοπεύετε να ρίξετε πολύ μεγάλα αντικείμενα τέχνης, το καλύτερο είναι είτε να το κάνετε το χειμώνα, όταν η θερμοκρασία θα είναι φυσικά χαμηλή στο εργαστήριό σας (απλά πρέπει να βεβαιωθείτε ότι έχετε φυλάξει τη ρητίνη πάνω από τους 20°C πριν την αναμίξετε) - ή για να βεβαιωθείτε ότι έχετε ένα κλιματιζόμενο δωμάτιο..

Καλούπια: Τα υλικά που χρησιμοποιούνται για την κατασκευή των καλουπιών μπορούν να είναι θερμομονωτικά ή θερμικά αγωγίμα.

Ένα μονωτικό καλούπι (κατασκευασμένο από ξύλο ή αφρό) δεν θα βοηθήσει τη ρητίνη να διαλύσει τις θερμίδες που παράγονται από την αντίδραση και έτσι θα αυξήσει τη θερμοκρασία εξώθερμου. Αντίθετα, ένα μεταλλικό καλούπι θα βελτιώσει τη διάχυση της θερμότητας και θα μειώσει τη θερμοκρασία εξώθερμης ενέργειας.

2 Αντίσταση στη Θερμοκρασία

Οι αντιστάσεις θερμότητας των ρητινών WWA δίδονται ως TG, είναι η θερμοκρασία μετάπτωσης υάλου. Πάνω από αυτή τη θερμοκρασία, οι μηχανικές ιδιότητες αρχίζουν να μειώνονται - η ρητίνη θα γίνει πιο ευέλικτη. Το φαινόμενο όμως είναι εντελώς αναστρέψιμο όταν μειώνεται η θερμοκρασία.

Ανάλογα με τη χρήση και τις δυνάμεις που εφαρμόζονται στο κατασκευασμένο μέρος, η επιλογή του συστήματος WWA είναι σημαντική.

Ωστόσο, δεν είναι πάντοτε απαραίτητη η επιλογή TG πάνω από τη μέγιστη θερμοκρασία χρήσης.

Για παράδειγμα, μια παχιά επίστρωση σε επιφάνεια τραπεζιού δεν χρειάζεται υψηλό TG, αντίθετα αν η επιφάνεια του τραπεζιού είναι κατασκευασμένη μόνο από ρητίνη (χωρίς υπόστρωμα ξύλου ή άλλο) τότε συνιστάται TG 45 ° C.

Λάβετε υπόψη σας ότι υψηλό TG (πάνω από 50 ° C) θα επιτευχθεί μόνο με διαδικασία μεταθέρμανσης.

*Πότε αποκτά η ρητίνη τη μέγιστη θερμική της αντίσταση βάσει ιδιοτήτων;
Οι αργές ρητίνες σκλήρυνσης θέλουν το χρόνο τους για να αποκτήσουν την αντοχή τους στη θερμότητα (TG). Σε περίπτωση που χρειαστεί να επιταχύνετε αυτή τη διαδικασία σκλήρυνσης, μετά την αρχική σκλήρυνση της ρητίνης (δηλαδή μόλις περάσει το στάδιο που είναι σαν gel) και μπει στη Β' φάση (που σημαίνει ότι είναι σκληρή, αλλά εξακολουθεί να είναι κολλώδης) μπορείτε να την θερμάνετε στους 40°C όλη τη νύχτα και αυτό θα επιτρέψει την ταχεία αύξηση του TG.*

3 Περίληψη συστημάτων WWA

Ρητίνη	WWAS		WWA HT		WWA		WWI A	WWA DELUXE	
Σκληρυντής	WWB HT	WWB4	WWB HT	WWB4	WWB HT	WWB4	WWI B	WWB HT	WWB4
Μέγιστο πάχος σε 23°C *	0.5cm	0.5cm	2cm	4cm	4cm	9cm	2cm	12cm	16cm
UV resistance	Καλή	Καλή	Καλή	Καλή	Καλή	Καλή	Εξαιρετική	Εξαιρετική	Εξαιρετική
Κενό αέρος vacuum degass **	όχι	όχι	ναι	ναι	όχι	όχι	όχι	όχι	όχι
Μεταθέρμανση αναγκαία ***	όχι	όχι	όχι	όχι	όχι	όχι	ναι	όχι	όχι
T _G max	62.1°C	50.2°C	77.2°C	58.3°C	58.4°C	46.1°C	97.0°C	39.1°C	32.1°C
Προτεινόμενες εφαρμογές	Χύτευση λεπτών στρώσεων ως επιτραπέζια επίστρωση ή μικρά κομμάτια πάχους λίγων χιλιοστών όπου απαιτείται υψηλότερη αντιδραστικότητα για γρήγορο στέγνωμα		Αντικείμενα με υψηλότερες μηχανικές απαιτήσεις ή με καλύτερη θερμική αντίσταση πχ νιπτήρες κτλ ...		Μεγάλες χυτεύσεις όπου απαιτείται χαμηλή αντιδραστικότητα όπως : invertables τραπέζια, αγάλματα κτλ		Υψηλής ποιότητας προϊόντα με ανοχή στην τριβή και στην UV ακτονοβλία (ρολόγια, κοσμημένα)		Όταν απαιτείται υψηλή διαφάνεια για πολύ χοντρές κατασκευές & extra UV ανοχή. Προτείνεται για χυτεύσεις πάνω από 4cm και για υψηλής ποιότητας καλλιτεχνικές δημιουργίες

T_G μέτρηση σε Kinetech[®], κύκλος θέρμανσης :3h at 50°C μετά 3h at 100°C και 3h at 150°C.

*Δοκιμασμένο σε κουβά PP, κυλινδρικό σχήμα και πλάτος πάνω ή ίσο με το πάχος.

** Υποπίεση κενού για την απομάκρυνση φυσαλίδων αέρα από το μείγμα.

*** Απαιτείται μεταθέρμανση την αποφυγή εύθραυστου αποτελέσματος.

ΦΥΣΙΚΕΣ ΙΔΙΟΤΗΤΕΣ

Ρητίνη	WWAS		WWA HT		WWA		WWI A	WWA DELUXE	
Σκληρυντής	WWB HT	WWB4	WWB HT	WWB4	WWB HT	WWB4	WWI B	WWB HT	WWB4
Αναλογία ανάμιξης κατά βάρος	100/30	100/40	100/35	100/45	100/30	100/40	100/20	100/25	100/35
Μέγιστο ιξώδες (mPa.s)	326	324	380	430	280	292	1100	272	315
Σκληρότητα Shore D	86	84	89	86	86	85	88	80	79
Πυκνότητα μίγματος	1.06	1.05	1.05	1.04	1.05	1.06	1.01	1.11	1.10
Gel time σε 4cm στους 23°C	15min	58min	7h16min	18h52min	14h14min	24h	4h46min	>16h	33h

Ιξώδες : ISO 12058.2 ± 15% tolerance

Μετρήσεις αντιδραστικότητας έγιναν σε Trombotech[®] on 70ml mix in air

Σκληρότητα : ISO 868

* To be done

Εύκαμπτες εκδόσεις WWA/WWB4 (για χρήση σε περιπτώσεις χύτευσης μέσα σε γυάλινο περιέκτη για παράδειγμα)

Αναλογία ανάμιξης (βάρος) WWA/WWB4	100/40	100/50	100/60	100/70	100/80	100/90
Σκληρότητα Shore D μετά από 14 μέρες σε 23°C	85	82	78	67	43	21
Σκληρότητα Shore D μετά από 8h σε 40°C	86	84	83	75	55	35
Επιμήκυνση στη θραύση (έλξη) μετά από 14 days σε 23°C	2.8%	-	-	-	-	74%
Επιμήκυνση στη θραύση (έλξη) μετά από 16h at 40°C	2.3%	-	-	-	-	85%

Σκληρότητα : ISO 868

Έλξη : ISO 527-2

1 Αποθήκευση

Προκειμένου να βελτιωθεί η απαέρωση, τα προϊόντα πρέπει να αποθηκεύονται σε θερμοκρασία μεταξύ 20 και 25 ° C. Όσο ψυχρότερη είναι η ρητίνη, τόσο υψηλότερο είναι το ιξώδες και όσο υψηλότερο είναι το ιξώδες τόσο πιο δύσκολο είναι να διαφύγουν οι φυσαλίδες από τη ρητίνη.

Αυτό σημαίνει ότι η θερμοκρασία αποθήκευσης πρέπει ιδανικά να είναι πάντα πάνω από τους 20°C. Ωστόσο, μετά την ανάμιξη, την έγχυση και την απαέρωση (περίπου 1 ώρα), το καλούπι στο οποίο έχει χυθεί η ρητίνη μπορεί να τοποθετηθεί σε ψυχρότερο χώρο κατά τη διάρκεια της σκλήρυνσης σε θερμοκρασίες κάτω από τους 20 ° C, καθώς αυτό θα βοηθήσει στην αποφυγή της υψηλής θερμοκρασίας εξώθερμης και επομένως θα επιτρέψει την χύτευση παχύτερων στρωμάτων.

2 Ανάμιξη

Το στάδιο μίξης είναι το πιο σημαντικό. Το 99% των διακυμάνσεων της ποιότητας είναι το αποτέλεσμα μιας κακής ανάμιξης.

Συνιστάται ιδιαίτερα να ακολουθείτε τους παρακάτω βασικούς κανόνες:

- Οι αναλογίες ανάμιξης εκφράζονται με βάση το βάρος: πάντα χρησιμοποιείτε κλίμακα (ζυγαριά ακριβείας) και ελέγχετε ότι είναι ακριβής - ειδικά εάν λειτουργεί με μπαταρία.
- Ξεκινήστε χύνοντας το σκληρυντικό στο δοχείο ανάμιξης.
- Προσθέστε την αντίστοιχη ποσότητα ρητίνης WWA.
- Αναμείξτε καλά αλλά αργά, για να μην δημιουργηθούν πάρα πολλές φυσαλίδες αέρα.
- Μόλις το μείγμα γίνει απόλυτα διαφανές και ομοιογενές, ρίχνουμε σε δεύτερο δοχείο ανάμιξης: Αυτό ονομάζεται τεχνική double rotting και εξασφαλίζει ότι δεν χρησιμοποιούνται ρητίνες και σκληρυντές από τις πλευρές του πρώτου δοχείου ανάμιξης.
- Ανακατέψτε ξανά και εξασφαλίστε τέλεια οπτική διαφάνεια πριν χυτεύσετε στο καλούπι

3 Χύτευση

Μόλις το μίγμα είναι ομοιογενές, είναι έτοιμο να χυθεί στο καλούπι. Μπορεί να εμφανιστούν φυσαλίδες σε αυτό το στάδιο, οι οποίες θα εξαφανιστούν σε 15 λεπτά. Καμία από τις ρητίνες της σειράς WWA δεν απαιτεί ανάμιξη υπό κενό, εκτός από το WWA HT όπου προτιμάται η απαέρωση του μείγματος υπό κενό.

4 Σκλήρυνση

Όσο λεπτότερο είναι το πάχος της ρητίνης, τόσο περισσότερο χρόνο θα χρειαστεί για να σκληρυνθεί. Αντίθετα, όσο πιο χοντρή είναι η χύτευση, τόσο πιο γρήγορα θα σκληρύνει λόγω της επίδρασης της μάζας.

Για χοντρά χύτευση, συνιστάται η εργασία με θερμοκρασία δωματίου κάτω από 23 ° C, θα μειωθούν οι κίνδυνοι υψηλού εξώθερμου.

5 Παράδειγμα: Κατασκευάζοντας ένα τραπέζι river table

- **Επιλογή ξυλείας:** Επιλέξτε ξηρό ξύλο όσο το δυνατόν πιο επίπεδο. Μην αφήνετε φλοιό, καθώς θα είναι αδύναμο σημείο, αφαιρέστε το και κόψτε τις άκρες όπου ήταν ο φλοιός
- **Σταθεροποίηση του ξύλου:** Το ξύλο είναι ένα πορώδες υλικό. Μερικές φυσαλίδες αέρα είναι πιθανό να βγουν από το ξύλο κατά τη διάρκεια της σκλήρυνσης. Για να αποφευχθεί αυτό, συνιστάται η επίστρωση του ξύλου με ένα εποξειδικό στρώμα (ρητίνη ή αστάρι). Γεμίστε τις ρωγμές και τις πορώδεις περιοχές ξεκινώντας με το σημείο που θα είναι ο πυθμένας του τραπεζιού, έτσι ώστε όταν τοποθετήσετε το κάτω μέρος του ξύλου στη ρητίνη να μην παγιδευτεί κανένας αέρας. Όπως και για οποιαδήποτε εποξική ρητίνη που έχει σκληρύνει, θα χρειαστεί να καθαρίσετε / γυαλοχαρτάρετε πριν ρίξετε περισσότερη ρητίνη επάνω σε αυτή για να εξασφαλίσετε την πρόσφυση

- **Τεχνικές χύτευσης** : Μία από τις πολλές τεχνικές που μπορείτε να ακολουθήσετε μετά τη σταθεροποίηση του ξύλου συνίσταται στη χύτευση ενός λεπτού στρώματος ρητίνης στο καλούπι (2 έως 3 mm) για να αποφευχθούν τυχόν θύλακες αέρα κάτω από το ξύλο όταν το τοποθετήσετε στο καλούπι. Μόλις το ξύλο τοποθετηθεί στο στρώμα ρητίνης 2/3 mm, σφίξτε το ξύλο στη θέση του, έτσι ώστε να μην επιπλέει με μη-κολλητικούς αποστάτες μεταξύ του σφιγκτήρα και του ξύλου. Τώρα μπορείτε να ρίξετε τη ρητίνη και να πλημμυρίσετε το καλούπι.
- Μια άλλη τεχνική συνίσταται στην τοποθέτηση του ξύλου στο στρώμα της ρητίνης, στη συνέχεια χυτεύστε τη ρητίνη μέχρι το μισό του τελικού επιπέδου και αφήστε τη να σκληρύνει κατά τη διάρκεια της νύχτας στο β στάδιο (η ρητίνη έχει μερικώς σκληρυνθεί, αλλά είναι ακόμα δύσκαμπτη και μπορείτε να την «πιέσετε» με το νύχι) συγκρατώντας το ξύλο με σφιγκτήρες. Την επόμενη μέρα μπορείτε να αφαιρέσετε τους σφιγκτήρες, το ξύλο θα κρατηθεί στη θέση του και τώρα μπορείτε να κάνετε την τελική σας χύτευση και να πλημμυρίσετε το ξύλο με το τελικό επιθυμητό πάχος ρητίνης.
- **Πάχος Χύτευσης** : Το σύστημα WWA/WWB4 είναι το τέλειο σύστημα για την κατασκευή river tables, αλλά όπως εξηγήθηκε ανωτέρω το πάχος και η θερμοκρασία δωματίου είναι βασικά σημεία για τον προσδιορισμό της επιτυχίας του έργου.

Παράδειγμα: μία χύτευση ρητίνης διαστάσεων 2m μήκος x 30 cm πλάτος x 4,5 cm ύψος σε καλούπι μελαμίνης (πάχους 19mm) σε μία μόνο χύτευση είναι εφικτό να γίνει αν η θερμοκρασία δωματίου είναι μεταξύ 18°C και 20°C, αλλά ακριβώς η ίδια χύτευση σε θερμοκρασία δωματίου 23°C θα προκαλούσε τη ρητίνη να θερμανθεί αρκετά κατά τη διάρκεια της σκλήρυνσης προκαλώντας κιτρίνισμα, ρωγμές και συρρίκνωση. Αυτό σημαίνει ότι διαφορά θερμοκρασίας μόλις 4 - 5 °C μπορεί να είναι κρίσιμη. **Ασφαλής επιλογή:** Σε περίπτωση που έχετε αμφιβολία, χυτεύστε σε 2 στάδια.

- **Χρησιμοποιώντας χρωστικές** : οι χρωστικές δίνουν μεγάλες δυνατότητες χρωματισμού της ρητίνης, αλλά η προσπάθεια να πετύχετε την ίδια ακριβώς απόχρωση σε κάθε μίγμα είναι αδύνατη. Είναι καλύτερο να βάψετε όλη τη ρητίνη που σχεδιάζετε να χρησιμοποιήσετε από την αρχή. Μπορείτε επίσης να χρησιμοποιήσετε μεταλλικές σκόνες και νιφάδες. Βεβαιωθείτε ότι όλες οι χρωστικές ή τα πληρωτικά είναι συμβατά με εποξικές ρητίνες πριν τα χρησιμοποιήσετε
- **Σκλήρυνση:** Το σύστημα WWA+WWB4 σκληραίνει αργά και ως εκ τούτου, η αντίσταση στη θερμοκρασία αυξάνεται αργά. Αν χρειαστεί να επιταχύνετε την αντίσταση στη θερμοκρασία, μόλις η ρητίνη σκληρυνθεί, μπορείτε να θερμαίνετε το τελικό αντικείμενο στους 40°C όλη τη νύχτα.
- **Γυάλισμα** : Όλες οι ρητίνες WWA μπορούν να λειανθούν & να γυαλιστούν καλά λόγω της εξαιρετικής σκληρότητάς τους. Η βέλτιστη πρακτική περιλαμβάνει την εκκίνηση με γυαλόχαρτο 80 grit και ντουκόχαρτα νερού από 400 grit μέχρι και 2000 grit και στη συνέχεια χρησιμοποιώντας οποιαδήποτε διαθέσιμη αλοιφή γυαλίσματος. Το Resoltech WWI έχει εγκριθεί για την κατασκευή γυαλιών ρολογιών και έχει παρόμοιες αντιστάσεις όπως το ζαφείρι.

6 Αποτελέσματα/ Αιτίες/ Λύσεις

Αποτέλεσμα	Αιτία	Λύση
Το μείγμα δεν είναι εντελώς διαυγές, μερικά «νήματα» είναι ορατά	Το μείγμα δεν είναι αρκετά καλά αναμιγμένο	Ανακατέψτε μέχρι να γίνει το μείγμα καθαρό
Μερικές φυσαλίδες δεν ανεβαίνουν προς τα πάνω, έχουν κολλήσει στις πλευρές του καλουπιού ή στα εγκλεισμένα αντικείμενα	Οι φυσαλίδες είναι κολλημένες εξαιτίας του τριχοειδούς ή λόγω του σχήματος.	Πριν τη χύτευση εφαρμόστε σε όλες τις επιφάνειες μίγμα της ρητίνης για να διαβρεχθούν και χυτεύστε μετά
Η ρητίνη έχει σκληρυνθεί αλλά εσωτερικά είναι ορατά σημάδια σαν «νήματα»	Η σκλήρυνση δεν έχει γίνει 100% είτε το μίγμα δεν είχε ομογενοποιηθεί εντελώς	Αναμονή 72ώρες
Το αντικείμενο κιτρίνισε ελαφρά κατά τη σκλήρυνση	Μέτρια εξώθερμη αντίδραση οξειδωσε τη ρητίνη	Ολοκληρώστε τη σκλήρυνση με έκθεση σε υπεριώδη ακτινοβολία, η καθαρότητα πρέπει να επανεμφανιστεί
- Έντονο κιτρίνισμα κατά τη σκλήρυνση - Η επιφάνεια δεν είναι επίπεδη (κύματα στην επιφάνεια) - Ρωγμές - Σημαντική συρρίκνωση	Υψηλή εξώθερμη αντίδραση	- Χαμηλώστε τη θερμοκρασία δωματίου ή τη θερμοκρασία του προϊόντος - Μειώστε το πάχος χύτευσης - Χρησιμοποιήστε πιο αργό σύστημα
Δεν επήλθε σκλήρυνση μετά από 72 ώρες	Λάθος αναλογία ανάμιξης ή η σκλήρυνση καθυστερεί λόγω χαμηλής θερμοκρασίας δωματίου	Ελέγξτε την αναλογία ανάμιξης ή αυξήστε τη θερμοκρασία δωματίου, ακόμα μπορείτε να κάνετε μεταθέρμανση σε φούρνο (όχι πάνω από 40°C)

ΣΥΣΚΕΥΑΣΙΕΣ

WWA διαθέσιμες συσκευασίες:

- 1kg (plastic jerrycan) + hardener
- 5kg (plastic jerrycan) + hardener
- 10kg (plastic jerrycan) + hardener
- 25kg (plastic drum) + hardener
- 225kg (steel drum) + hardener
- 1000kg (IBC) + hardener

ΜΕΤΑΦΟΡΑ & ΑΠΟΘΗΚΕΥΣΗ

Κρατήστε τα δοχεία σφραγισμένα και μακριά από τη θερμότητα και το κρύο κατά προτίμηση μεταξύ 10 ° C και 30 ° C σε καλά αεριζόμενο χώρο. Τα προϊόντα μας είναι εγγυημένα στην αρχική τους συσκευασία (ελέγξτε την ημερομηνία λήξης στην ετικέτα).

ΥΓΕΙΑ & ΑΣΦΑΛΕΙΑ

Η επαφή με το δέρμα πρέπει να αποφεύγεται με το να φοράτε προστατευτικά γάντια νιτριλίου και φόρμες προστασίας ή άλλα προστατευτικά ρούχα.

Πρέπει να φοράτε προστασία των ματιών για να αποφύγετε την είσοδο ρητινών, σκληρυντικού, διαλύτη ή σκόνης στα μάτια. Εάν συμβεί αυτό, ξεπλύνετε το μάτι με νερό για 15 λεπτά κρατώντας το βλέφαρο ανοικτό και αναζητήστε ιατρική βοήθεια.

Βεβαιωθείτε ότι υπάρχει επαρκής αερισμός στους χώρους εργασίας. Για την προστασία της αναπνοής πρέπει να φοράτε μάσκα με τα κωδικοποιημένα φίλτρα ΑΒΕΚΡ. Η Resoltech εκδίδει πλήρες φύλλο δεδομένων ασφαλείας για όλα τα επικίνδυνα προϊόντα. Βεβαιωθείτε ότι διαθέτετε σωστά το MSDS για τα υλικά που χρησιμοποιείτε πριν ξεκινήσετε την εργασία.

Τα δεδομένα που παρέχονται σε αυτό το έγγραφο είναι αποτέλεσμα δοκιμών και πιστεύεται ότι είναι ακριβή. Δεν αναλαμβάνουμε καμία ευθύνη για την κακή χρήση αυτών των προϊόντων και η ευθύνη μας περιορίζεται αυστηρά στην αξία των προϊόντων που κατασκευάζουμε και προμηθεύουμε.



249, Avenue Gaston Imbert
13790 ROUSSET
FRANCE

Tel. : +33 (0)4 42 95 01 95
Fax : +33 (0)4 42 95 01 98
export@resoltech.com